

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 13 日 (13.01.2005)

PCT

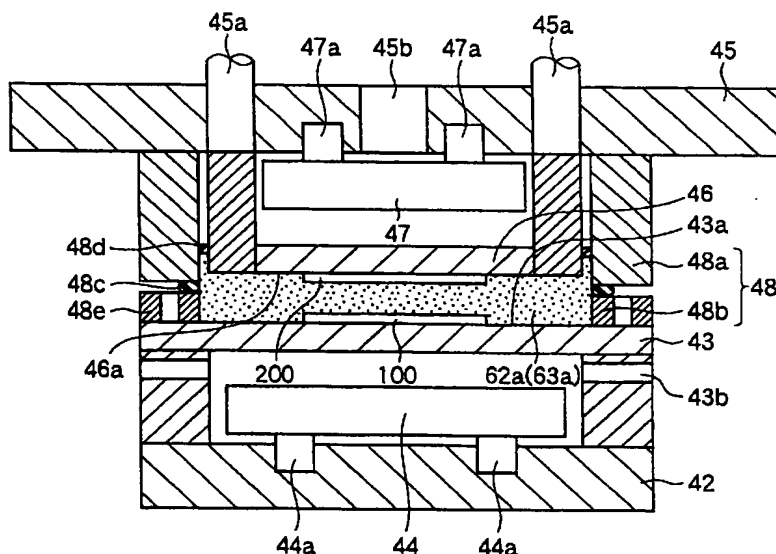
(10) 国際公開番号
WO 2005/004225 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H01L 21/60 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009160 (75) 発明者/出願人(米国についてののみ): 有賀 剛 (ARUGA, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒4078511 山梨県韭崎市藤井町北下条 2 3 8 1 番地の 1 東京エレクトロン A T 株式会社内 Yamanashi (JP). 萩原 順一 (HAGIHARA, Junichi) [JP/JP]; 〒4078511 山梨県韭崎市藤井町北下条 2 3 8 1 番地の 1 東京エレクトロン A T 株式会社内 Yamanashi (JP).
(22) 国際出願日: 2004 年 6 月 29 日 (29.06.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願 2003-270304 2003 年 7 月 2 日 (02.07.2003) JP
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 東京エレクトロン株式会社 (TOKYO ELECTRON LIMITED) [JP/JP]; 〒1078481 東京都港区赤坂五丁目 3 番 6 号 Tokyo (JP).
(74) 代理人: 吉武 賢次, 外(YOSHITAKE, Kenji et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内三丁目 2 番 3 号 富士ビル 3 2 3 号 協和特許法律事務所 Tokyo (JP).
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

[続葉有]

(54) Title: JOINING METHOD AND JOINING DEVICE

(54) 発明の名称: 接合方法及び接合装置



(57) Abstract: A joining method for joining a first material to be joined to a second material to be joined by holding and pressing, comprising a first step for holding the first material to be joined and the second material to be joined on a first holding member and a second holding member so that the joined face of the first material to be joined is opposed to the joined face of the second material to be joined, a second step for treating the joined face of the first material to be joined and the joined face of the second material to be joined with a treatment liquid in the state of the first material to be joined and the second material to be joined being held on the first holding member and the second holding member, and a third step for closely fitting and joining the joined faces thereof to each other by holding and pressing the first material to be joined and the second material to be joined by the first holding member and the second holding member.

(57) 要約: 本発明は、第 1 被接合物と第 2 被接合物とを挟圧して接合する接合方法に関する。本発明の接合方法は、前記第 1 被接合物と前記第 2 被接合物とを、前記第 1 被接合物の接合面と前記第 2 被接合物の接合面とが対向するように、それぞれ第 1 保持

[続葉有]



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

部材および第2保持部材に保持させる第1工程と、前記第1被接合物と前記第2被接合物とが前記第1保持部材および前記第2保持部材に保持された状態で、前記第1被接合物の前記接合面および前記第2被接合物の前記接合面を処理液にて処理する第2工程と、前記第1保持部材および前記第2保持部材により前記第1被接合物および前記第2被接合物を挟圧して、前記接合面同士を密着させて接合する第3工程と、を備えている。